



Diseño, suministro, montaje y puesta en marcha ampliación en Planta de tratamiento de aguas servidas sector industrial El Noviciado

Mandante

Fecha entrega

Lugar

Inversiones e inmobiliaria Lomas de Hidronor

Mayo 2014

Santiago, Chile

- Se proyecta aumento de la capacidad existente al doble.
- Considera un reactor biológico por aireación con alta carga, con capacidad de tratamiento de 115m³/d.
- Se aplicó un diseño integrado y compacto de las unidades de degradación, decantación y cloración.
- Se integró un sistema de control automático regulando desde la impulsión la dosificación de hipoclorito y el control de los sopladores en línea en pro del uso eficiente de la energía.

Proyecto realizado bajo modalidad FAST TRACK

Realizado por InWasser

